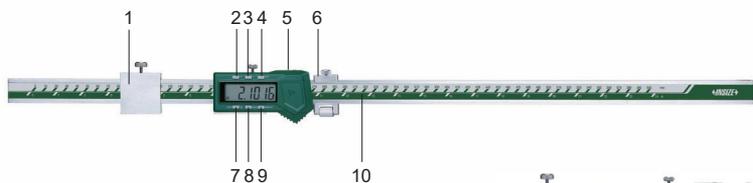


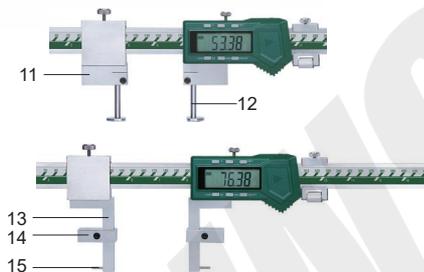
注意：此產品無防水功能，如卡尺貼膜接觸冷卻液可能會導致亂數。
請用幹布清潔貼膜，如果亂數問題依然存在，請使用WD40清潔貼膜。

解析度：0.01mm/0.0005"

精度：±0.05mm (0-600mm)，±0.07mm (600-1000mm)



- 1-夾持塊
- 2-“+”鍵
- 3-“-”鍵
- 4-“SET”鍵
- 5-數據介面
- 6-微調裝置
- 7-“mm/in”鍵
- 8-“ABS”鍵
- 9-“ON/OFF”鍵
- 10-主尺
- 11-支架
- 12-半盤形測頭
- 13-量爪
- 14-測深限位塊
- 15-球面測頭



1. 安裝電池：
- 取下電池蓋(圖1)
 - 裝入CR2032電池，電池的正極朝外(圖2)
 - 安裝電池蓋



2. 按鍵功能：
- mm/in
 - 短按(<2秒)，公/英制轉換
 - ABS

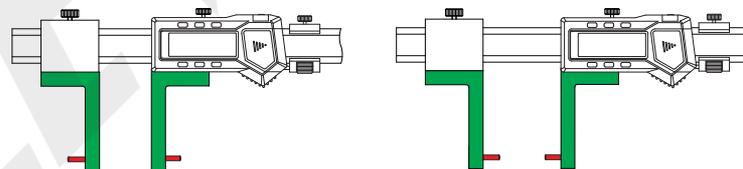
---絕對/相對測量模式轉換。絕對測量模式為常規測量模式，在任一點(稱該點為“相對零點”)短按，進入相對測量模式，此時“INC”出現，且顯示值為0。在相對測量模式下，顯示值為測量點到“相對零點”的距離。再次短按回到絕對測量模式。

ON/OFF

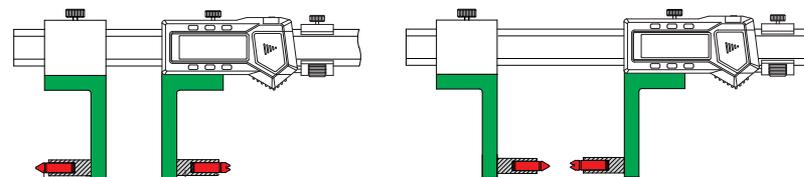
- 短按，開機/關機
- “+”，“-”，“SET”
- 設置初始值(默認初始值為零)。長按(>2秒)“SET”鍵，“SET”閃動。此時，長按“+”或“-”鍵可增加或減少顯示值，設置完成後短按“SET”鍵，完成設置，“SET”消失。絕對測量模式下，在任一點短按“SET”鍵將顯示預置初始值。

3. 使用方法：

標配球面測頭，用於測量內徑外徑。



選配測頭座，與7392系列多功能測頭，7391系列球測頭，7381和7321系列螺紋測頭配合使用，測量不同形狀的工件。



測頭 測頭座

多功能測頭7392(選配)



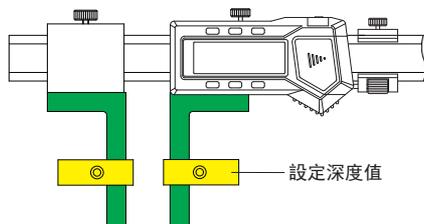
球測頭7391(選配)



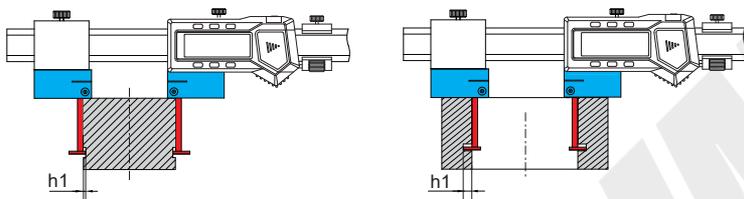
螺紋測頭7381, 7321(選配)



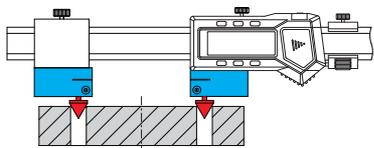
測深限位塊, 用於深度測量



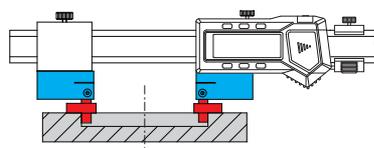
標配半盤形測頭, 平測量面測量凹槽深度 $h_1 \leq 2.5\text{mm}$ 的外凹槽直徑;
圓弧測量面測量凹槽深度 $h_1 \leq 7.5\text{mm}$ 的內凹槽直徑



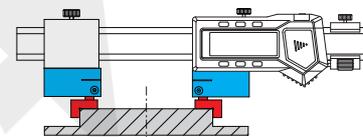
選配圓錐形測頭, 用於中心距測量



選配圓肩形測頭, 用於內徑測量



選配方肩形測頭, 用於外徑測量



4. 測量使用:
 - 根據被测工件選擇合適的測頭及附件進行安裝
 - 使用千分尺或近似被测尺寸的標準規對卡尺進行校對, 設置初始值
 - 測量工件, 讀取讀數
5. 可選附件: 數據傳輸線 (型號7306-, 7315-, 7302-, 7305-)。
6. 電池的使用壽命約為1年。若卡尺長期不使用, 請取出電池, 避免電池漏液從而損壞電子部件。
7. 顯示或按鍵異常, 請取出電池, 等待1分鐘左右重新裝入。
8. 工作溫度: $0-40^{\circ}\text{C}/32-104^{\circ}\text{F}$, 相對濕度不超過80%。